

MICROSTEEL

3 rue du Plessis
35770 VERN SUR SEICHE

**A l'attention de M. Philippe BERTRAND
Responsable Métallurgie**

Nos Réf. : AQPS 299_20180719 LM

Téléphone 01 60 59 55 00

Evry, le 19 Juillet 2018

*Votre correspondant : Thomas LANEYRIE
Thomas.laneyrie@safrangroup.com*

**Objet : Renouvellement de Qualification Laboratoire :
Demandes d'Actions Correctives soldées/Clôturées - AQPS 299**

Monsieur,

Suite aux éléments de réponse apportés, veuillez trouver ci-joint :

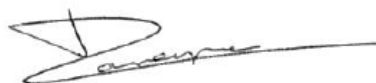
- les DACs n° 200009867, 200009868, 200009869, 200009870 et 200009871 soldées et clôturées ce qui nous permet de renouveler votre qualification laboratoire pour les essais définis sur l'Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux n° 299 jointe et selon le nouveau processus de qualification et de surveillance des fournisseurs de procédés spéciaux du groupe Safran (voir lettre ci-jointe).
- le Compte Rendu Qualification Procédés Spéciaux mis à jour

Le maintien de cette qualification est en particulier subordonné au respect des obligations spécifiées dans les procédures GRP-0087 et GRM0123.

Elle peut à tout moment être retirée ou suspendue par Safran.

Nous vous prions d'agréer, Monsieur, l'expression de nos sentiments distingués.

L'auditeur



Thomas LANEYRIE

Le Pilote de la Qualification Procédés
Spéciaux laboratoire



Antoine ROSSIGNOL



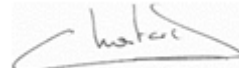
PJ.: CRQPS n° 299_20180719_Ind. 1
AQPS 299
DAC n° 200009867, 200009868, 200009869, 200009870 et 200009871 soldées/clôturées
Lettre de surveillance

*Laboratory Special Processes
Qualification Certificate*

**Safran
Aircraft Engines**

prononce la qualification sur les référentiels indiqués
pour l'ensemble des sociétés du Groupe Safran suivant GRP-0087 – GRM-0123.
*grants the qualification on the specifications indicated
for all companies of Safran Group following GRP-0087 – GRM-0123*

**MICROSTEEL
3 rue du Plessis
35770 VERN SUR SEICHE**

Safran Process N°	Code Lab N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
8.00 - Physique et physico-chimie / Physic and physico-chemistry						
8.00.00.12	F3	Métaux - Spectrométrie d'émission optique par étincelle / Metals - Spark Optical emission spectrometry	Méthodes fournisseur	Qualification (*)	PROC_013-ind0 M.O-041-ind0 Code inclus le dosage des éléments Carbone et Soufre	Non limité
8.02 - Mécanique / Mechanic						
8.02.00.17	M1	Métaux - Dureté Brinell / Metals - Brinell hardness	NF EN ISO 6506-1 NF EN ISO 6506-2	Qualification (*)		Non limité
8.02.00.18	M2	Métaux - Dureté Vickers / Metals - Vickers hardness	NF EN ISO 6507-1 NF EN ISO 6507-2	Qualification (*)		Non limité
8.02.00.19	M3	Métaux - Dureté Rockwell / Metals - Rockwell hardness	NF EN ISO 6508-1 NF EN ISO 6508-2	Qualification (*)		Non limité
8.03 - Microscopie, Macroscopie / Microscopy						
8.03.00.01	L1a	Métaux - Taille de grains / Metals - Grain size	ASTM E 112	Qualification (*)		Non limité
8.03.00.03	L1f	Métaux - Taux de porosités / Metals - Porosity content	Méthodes fournisseur	Qualification (*)	M.O-040 -ind. 0 DMF90000-01	Non limité
8.03.00.04	L1e	Métaux - Contamination des alliages de Titane (Alpha-case) / Metals - Contamination on Ti alloy (Alpha Case)	DMC 0205	Qualification (*)		Non limité
8.03.00.09	L1k	Métaux - Examen fonderie / Metals - Examination on castings	DMC 0095	Qualification (*)		Non limité
N° de rapport : CRQPS 299_20180719_Ind. 1 Report n°			Ind. 1 : 19/07/2018 : Qualification suite au solde des écarts identifiés au CRQPS 299_20171204 Ind. 0 : 04/12/2017 Qualification provisoire prononcée sur la base du Dq-6999 et des actions correctives émises			
(*) La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ / L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr						
Auditeur / Responsable de la qualification Auditor / Qualification leader						
Date	Nom/Signature Name		Nom/Signature Name			
19/07/2018	Les auditeurs		Le Pilote de la Qualification Procédés Spéciaux laboratoire: Antoine ROSSIGNOL			
	Thomas LANEYRIE	Sylvie CHATARD				
						

Monsieur,

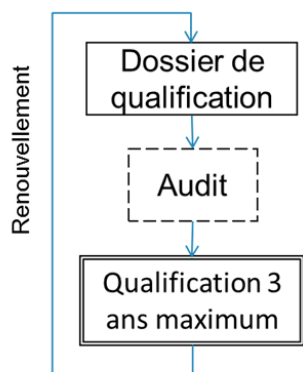
A partir du **01/07/2016** et conformément à la **GRM-123 Ed1 Rev0**, le **processus de qualification et de surveillance des fournisseurs de procédés spéciaux du groupe Safran évolue**.

A partir de cette date, lors du renouvellement de vos qualifications ou lors d'une qualification initiale, vous recevrez, de la part des sociétés concernées du groupe Safran, une attestation de qualification **sans date de fin de validité**. Afin de maintenir votre qualification, des **actions de surveillance Safran** (GRM-0123 §13.6.4) seront assurées par les auditeurs du groupe Safran. Ces actions seront adaptées en fonction de vos résultats **d'audits Nadcap et de votre performance sur les produits Safran**. Nos auditeurs **vous contacteront** pour leur mise en œuvre.

La liste des fournisseurs et des qualifications valides associées est accessible et actualisée sur le site **AIRCOLLAB** : <http://www.boostaerospace.com/aircollab/>

Si vous ne possédez pas de compte Aircollab, si vous rencontrez des problèmes de connexion ou pour toutes questions relatives à ce nouveau processus, merci de vous adresser à : **saf.admin-gps@safran.fr**

GRM-0123 §13 avant le 01/07/2016



GRM-0123 §13 après le 01/07/2016

