

Société Safran émettrice :  
Issuing Safran company

Safran Aircraft Engines  
Safran Aero Boosters  
Safran Transmission Systems

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.  
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

### MICROSTEEL-CIMD

3, RUE DU PLESSIS, 35770 VERN SUR SEICHE

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante  
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technisai Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
12.5.5	Mise en solution	DMP11 Pr0011	Qualifié		Sans limite
12.5.6	Normalisation				
12.5.7	Homogénéisation / Recuit				
12.5.8	Revenu / Vieillessement				
12.5.12	Trempe				

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
MICROSTEEL-CIMD_VERN SUR SEICHE_Checklist_Pr-0011B DQ-0011-1.2-version2	Rev01 : Ajout four B83R HT

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : [www.boostaerospace.com/aircollab/](http://www.boostaerospace.com/aircollab/) L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr) / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: [www.boostaerospace.com/aircollab/](http://www.boostaerospace.com/aircollab/)). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr)

Auditeur/Responsable de la Qualification  
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
21/02/2017	T. PERIN	

## Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

### Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
BMI B83T	Mode de chauffage : rayonnement et convection Volume utile du four (mm) : 450x450x600 Classe 2 Type B Trempe : Argon ou Azote	Acier Base nickel Base cobalt Base titane	440 – 1220°C	
BMI B83R HT	Mode de chauffage : convection Volume utile du four (mm) : 450x450x600 Classe 2 Type B Trempe : Argon ou Azote	Acier Base nickel Base cobalt Base titane	250 – 900°C	